

**Műszaki Adatlap**  
 Kiadás dátuma 02/2005  
 Verziószám: 02  
 Sikagard® 62

## Sikagard® 62

### Védőbevonat

<b>Termékleírás:</b>	Oldószermentes, epoxigyanta bázisú, kétkomponensű bevonóanyag.
<b>Alkalmazási terület:</b>	<p>Kopásálló, univerzális védőbevonatként alkalmazható normál és közepes vegyi igénybevétel esetén az alábbi alapfelületeken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- beton, kő,</li> <li>- cementes habarcsok és vakolatok (műanyagadalék nélkül),</li> <li>- epoxi-cementek (EpoCem),</li> <li>- azbesztcement,</li> <li>- epoxihabarcs,</li> <li>- vas és acél (szemcseszórt).</li> </ul> <p>Belső védőbevonatként:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tartályokban,</li> <li>- silókban (táplálék- és takarmányanyagokkal közvetlen érintkezve is alkalmazható),</li> <li>- felfogóteknőkben,</li> <li>- acéltartályokban.</li> </ul> <p>Korrózió elleni védelemként:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- élelmiszerüzemekben,</li> <li>- mezőgazdasági üzemekben,</li> <li>- italokat előállító üzemekben,</li> <li>- tisztító (derítő) berendezésekben.</li> </ul> <p>Üvegszál erősítésű, önhordó epoxibevonatként betonon, repedésáthidaló tulajdonságokkal:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- védőteknőkben és tartályokban.</li> </ul>
<b>Előnyök:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; <b>oldószermentes</b></li> <li>&gt; <b>jó vegyszerállóság</b></li> <li>&gt; <b>jó mechanikai szilárdság</b></li> <li>&gt; <b>nagy rétegvastagság egy munkamenetben</b></li> <li>&gt; <b>zsugorodás nélkül keményedik ki</b></li> <li>&gt; <b>élelmiszereknél is alkalmazható</b></li> <li>&gt; <b>jól keverhető és könnyen felhordható</b></li> <li>&gt; <b>felhordható ecsettel, hengerrel vagy airless berendezéssel</b></li> <li>&gt; <b>jó területképesség</b></li> <li>&gt; <b>üvegszál erősítéssel jó repedésáthidaló tulajdonságú.</b></li> </ul>
<b>Megjelenés:</b>	Fehér, világosszürke kb. 1 E 123, közepesszürke kb. 1 E 122, rezedazöld kb. 7 E 703. (További szín megbeszélésre.)
<b>Szállítás:</b>	5 kg és 10 kg
<b>Eltarthatóság:</b>	Eredeti csomagolásban +5 °C és +25 °C között 1 évig tárolható.



**Műszaki adatok:****Sűrűség (20 °C-on):** A+B komponens 1350 ± 50 kg/m<sup>3</sup>**Keverési arány:** Tömeg szerint: A : B = 3 : 1  
Térfogat szerint: A : B = 2,1 : 1**Viszkozitás (20 °C-on):** A komponens: tixotrop  
B komponens: 1150 ± 100 cps  
A+B komponens: tixotrop**Fazékidő (2 kg):** 30 °C 15 perc  
20 °C 30 perc  
10 °C 60 perc  
5 °C 90 perc**Reaktivitás:**

Kikeményedés	20 °C	10 °C	5 °C
átfesthető	5 óra	10 óra	18 óra
járható	8 óra	17 óra	24 óra
végző keménység*	9 nap	12 nap	15 nap

\* teljesen terhelhető mechanikusan és vegyileg

**Anyagfelhasználás:** Rétegenként 0,3-1,0 kg/m<sup>2</sup>, alapfelület minőségétől és a megkívánt rétegvastagságtól függően.**Kiadósság:** 100 µm (0,1 mm) elméleti száraz filmvastagsághoz kb. 0,14 kg/m<sup>2</sup>**Tapadó-húzószilárdság (MSZ EN 24624:1993):** Betonon: kb. 3,5 N/mm<sup>2</sup>  
Acélon (homokszórt): kb. 25 N/mm<sup>2</sup>**Hőtágulási együttható (α = m/m°C):** -20 °C ... +40 °C hőmérsékleti határok között ≈ 7,5 x 10<sup>-5</sup>**Páradiffúziós ellenállási szám (µ):** µ ≈ 100.000**Feldolgozási tudnivalók:****Feldolgozási hőmérséklet:** +8 °C-tól +35 °C-ig**Alapfelület:** Tiszta, olaj és zsírmentes legyen. Laza részekről tisztítsuk meg. Sima és/vagy elpiszkolódott felületeket szemcseszórással vagy csiszolással durvítsuk fel, majd gondosan portalanítsuk. A pórusok lezárásához Sikagard 720 EpoCem-et használjunk. A nagyobb hibák, mint pl. kavicsfészkek, kitört részek stb. Sikadur 41 habarccsal előre kijavítandók.**Keverés:** Két komponens egy csomagban: a csomag felső részén levő műanyagbetétet a B-komponenssel emeljük ki és teljes mennyiségben az A-komponenshez adagoljuk. Egy ecsettel vagy spatulyával segítsük. Elektromos keverővel jól keverjük el, lehetőleg kevés levegő bekeverésével. A kész keveréket a felhasználás előtt mintegy 3 percig pihentetni kell.**Felhordási mód:** A felhordás történhet ecsettel, hengerrel, glettvassal vagy airless nagynyomású szóróberendezéssel.**Felhordási feltételek:**

- Csak száraz alapfelületre szabad felhordani, max. 4 tömeg% nedvesség tartalomig
- Acél és vasfelületek szemcseszórtak legyenek (Sa 2 1/2).
- Alapfelület hőmérséklete min. +8 °C
- Max. légnedvesség (éjjel is): 85% relatív páratartalom
- Harmatpontra ügyelni!
- Cementkötésű aljzatok kora min. 4 hétes legyen.
- A várakozási idő két bevonati réteg felhordása között ne legyen több 48 óránál, ellenkező esetben a felületet meg kell csiszolni.

**Rétegvastagság:** Minimális rétegvastagság korrózióvédelemre 0,6 mm (min. 2 pórusmentes réteg)**Figyelem:** A színárnyalatok közvetlen napsugárzás hatására könnyen kifakulnak.

**Eszköztisztítás:**

Eszközöket felhasználás után azonnal Colma-Reinigerrel meg kell tisztítani. Kikeményedett termék már csak mechanikai úton távolítható el.

**Vegyszerállóság**

(3 bevonati réteg acéllemezen, rétegvastagság kb. 500 µm)

Vizsgált anyag	Vizsg. hőmérs.	Bemerítési idő és értékelés					
		1 nap	7 nap	30 nap	2 hó	6 hó	12 hó
Aceton	20	A	C	–	–	–	–
Akrilnitril	20	A	A	A	A	A	A
Etanol	20	A	A	A	B	C	–
	40	A	B	C	–	–	–
Etanol:víz 60:40	20	A	A	A	A	A	A
Hangyasav 10%	20	A	A	A	A	A	B
Ammónia 10%	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	AD
Desztillált víz	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	AD
	60	A	A	A	BD	BD	BD
Detergenssek (pl. Ajax)	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	AD	AD
Vas-III-Kloridoldat 35%	20	A	A	AD	AD	AD	AD
	40	A	A	AD	AD	AD	AD
Vas-II-Szulfátoldat 35%	20	A	AD	AD	AD	AD	AD
	40	A	AD	AD	AD	AD	AD
Ecetészter	20	A	B	C	–	–	–
Ecetsav 20%	20	A	A	A	A	AD	C
	40	A	A	A	AD	C	–
Hígtrágya	20	A	A	A	A	A	AD
	40	A	A	A	AD	AD	AD
Fűtőolaj	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Hidraulika olaj	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Nátrium-hipoklorid Cl <sub>2</sub>	20	A	A	AD	BD	BD	C
Káliumpermanganát 10%	20	A	A	B	C	–	–
Kerozin	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Telített sóoldat	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Metil-etilketon MEK	20	A	C	–	–	–	–
Tejsav 20%	20	A	A	A	AD	BD	C
	40	A	A	AD	C	–	–
Nátriumszulfát-oldat (telített)	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Nátronlúg 30%	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Oxálsav 10%	20	A	A	AD	AD	BD	C
	40	A	AD	AD	C	–	–
Foszforsav 40%	20	A	AD	AD	BD	BD	C
	40	A	A	A	A	A	A
Vörösbor	20	A	A	A	A	A	A
Salétromsav 20%	20	AD	AD	AD	–	–	–
	40	AD	AD	C	–	–	–
Sósav 10%	20	A	A	A	A	A	A
Sósav koncentrált	20	A	AD	AD	AD	AD	AD
	40	AD	AD	AD	BD	C	–
Kénsav 50%	20	AD	AD	AD	AD	AD	AD
	40	AD	AD	AD	AD	AD	AD
Kénessav 5%	20	A	A	AD	AD	AD	BD
	40	A	AD	AD	AD	AD	BD
Silófolyadék (telített)	20	A	A	A	AD	AD	AD
	40	A	A	AD	BD	BD	BD
Szódaoldat (telített)	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Sztirol	20	A	A	A	A	A	B
Toluol	20	A	A	B	B	B	B
	40	A	A	B	B	B	C
Triklóretilén	20	A	B	C	–	–	–
Víz	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
	60	A	A	A	B	B	B
Hidrogénperoxid 5%	20	A	A	A	A	B	B
Borsav 20%	20	A	A	A	A	A	A
Fehérbor	20	A	A	A	A	A	A
Cementoldat (telített)	20	A	A	A	A	A	AD
	40	A	A	A	A	A	BD
Citromsav 20%	20	A	A	A	A	AD	AD
	40	A	A	A	AD	AD	AD

Egyéb anyagokkal szembeni ellenálló képességről műszaki tanácsadóinknál érdeklődjön

A = tartós érintkezésnél ellenálló

B = egy ideig ellenálló

C = tönkrement

D = elszíneződés

**Biztonsági előírások:** Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



**Sika Hungária Kft.**  
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
Tel. +36 1 371-2020  
Fax +36 1 371-2022  
E-mail : [info@hu.sika.com](mailto:info@hu.sika.com)  
[www.sika.hu](http://www.sika.hu)

