

Termék Adatlap
 Kiadás dátuma 01/2008
 Verziószám: 04
 SikaCor® Zinc ZS

SikaCor® Zinc ZS (Friazinc® ZS)

Acélfelületek szilikát-cinkporos bevonata

Termékleírás Etilszilikát bázisú, egykomponensű, magasan pigmentált, cinkporos alapozó-bevonat.

Oldószerzegény termék, a korróziógátló bevonatokra vonatkozó VdL előírás szerint.

Alkalmazási terület Kiváló minőségű korrózió elleni védőbevonat szemcseszórt acél felületekre, fedőbevonattal és fedőbevonat nélkül. A SikaCor® Zinc ZS alkalmazható víz feletti és víz alatti acélszerkezeti felületeken, mint pl. hajóépítés, csővezetékek, tároló-berendezések, tartályok stb.
 A SikaCor® Zinc ZS 20 µm vastagságban hegeszthető készbevonatként alkalmazható.

Tulajdonságok

- Gyorsan átkeményedik
- Gyorsan elkészíthető
- Kopás- és hőálló
- Víz- és időjárásálló
- Kikeményedett állapotban fiziológiailag jelentéktelen hatású

Termékadatok

Színárnyalat Cinkszürke, matt.

Szállítás SikaCor® Zinc ZS: 25 kg
 Verdünnung B: 25; 10 és 3 liter

Eltarthatóság Eredeti, bontatlan csomagolásban, száraz, hűvös helyen tárolva 1 évig eltartható.

Rendszerleírás

Rétegfelépítési javaslat

Alapozó bevonatként acélra:
 1-2 x SikaCor® Zinc ZS

Későbbi fedőbevonat nélkül:
 2 x SikaCor® Zinc ZS

Hegeszthető készbevonatként:
 1 x SikaCor® Zinc ZS
 Száraz rétegvastagság: 20 µm

Alkalmas fedőbevonatok:
 SikaCor® EG 1, mint közbelső bevonat alkalmazásával sokoldalú egy- és két-komponensű termékkel átvonható.

Felületelőkészítés Acél:
 Az alapfelület Sa 2½ tisztasági fokozatú szemcseszórt legyen az MSZ EN ISO 12944 szabvány 4. része szerint.
 A felületnek olajtól, zsírtól, szennyeződéstől stb. mentesnek kell lenni.



Műszaki adatok

Anyagfelhasználás

	Nedves sűrűség kb. kg/dm ³	Száranyag-tartalom		Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadósága, veszteség nélkül			
		térfogat %	tömeg %	száraz filmréteg μm	nedves filmréteg μm	kb. kg/m ²	kb. kg/m ²
SikaCor® Zinc ZS	2,3	64,5	82	20 60	30 95	0,070 0,215	14,25 4,65

Kisebb felületektől eltekintve munkamenetenként nem szabad túllépni a 150 μm száraz rétegvastagságot.

Ellenállóképesség

A kikeményedett anyag időjárás- és vízálló, továbbá mechanikailag ellenálló.
Száraz hatás: kb. +400 °C-ig
Nedves hatás: kb. +50 °C

Feldolgozási tudnivalók/-körülmények

Anyagelőkészítés

Az anyagot feldolgozásra alkalmasan szállítjuk. Feldolgozás előtt és közben alaposan keverjük fel, legjobb egy elektromos keverőgéppel. A dobozt csak röviddel a feldolgozás előtt nyissuk fel, a felbontott edényt ismét jól zárjuk le. Hegeszthető készbevonatként történő alkalmazáshoz kb. 5 tömeg% Verdünnung B-t adjunk hozzá.

Feldolgozási módszer

A megadott száraz rétegvastagságot airless szórással érhetjük el. Az egyenletes rétegvastagság elérése, valamint az optikai megjelenés a feldolgozási eljárástól függ. A legjobb eredményt általában a szórással történő feldolgozás adhatja. Oldószer hozzáadása csökkenti az állékonyságot és a száraz rétegvastagságot. Ecseteléssel és hengerléssel történő feldolgozásnál a szerkezettől, a helyszíni adottságoktól és a színárnyalattól függő megkövetelt rétegvastagság eléréséhez, adott esetben további munkamenetre is lehet számítani. Egy helyszínen készített próbafelület készítésével célszerű megbizonyosodni a rétegek feldolgozásának megkezdése előtt, hogy a kiválasztott feldolgozási módszer a kívánt termékkel a követelmény eredményeit tükrözze.

Ecsettel:

Csak kisebb felületen, pl. javításoknál.

Szórással:

Nagynyomású eljárással 1,7-2,5 fúvókanyílással, 2-3 bar nyomással. A levegő hozzavezetése víz- és olajleválasztóval felszerelt legyen.

Airless szórással:

A szórási nyomás a pisztolyban legalább 100 bar; Alkalmazandó fúvóka: 0,38-0,53 mm, szórási szög: 50-80°.

Megjegyzés: Szórással történő feldolgozásnál kisebb távolságot válasszunk, hogy az ún. "száraz-szórás"-t el tudjuk kerülni. Szükség esetén max. 3 tömeg% Verdünnung B hígító adható hozzá.

Feldolgozási hőmérséklet

Legalább: +5 °C; max. +50 °C
(anyag és bevonati felület)

Relatív páratartalom

Legalább: 50%; max. 90%

6-os száradási fok a DIN 53 150 szerint
(fogásbiztos állapot)

Termék	Száraz réteg- vastagság	+5 °C, 50% rel. páratartalom	+20 °C, 50% rel. páratartalom
SikaCor® Zinc ZS	20 µm 60 µm	6 perc után 12 perc után	4 perc után 8 perc után

Várakozási idők munkamenetek között

SikaCor® Zinc ZS rétegek között:
legalább: 4 óra; max.: korlátlan

SikaCor® Zinc ZS és SikaCor® EG 1 között:
legalább: 24 óra; max.: korlátlan

Figyelem: Átfestésnél képződhetnek buborékok/pórusok. Ebben az esetben SikaCor® EG 1 (8-10 tömeg% Verdünnung EG hozzáadásával) vékony rétegű előszórása és "nedves a nedvesre" módszerrel SikaCor® EG 1 teljes fedésű rétege szükséges.

Teljes átkeményedési idő

A rétegvastagságtól, a hőmérséklettől és a levegő páratartalmától függően a teljes átkeményedést a bevonat 1-2 nap után éri el.

Hígítás és eszköztisztítás

Verdünnung B

Az eszközök tisztítására közvetlenül a munka befejezését követően kerüljön sor, ameddig a SikaCor® Zinc ZS még nem száradt meg. A kikeményedett anyagot csak mechanikusan tudjuk eltávolítani.

Fontos tudnivalók

Mérési értékek

Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Biztonsági előírások

Biztonsági előírások

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.

Tel. +36 1 371-2020

Fax +36 1 371-2022

E-mail: info@hu.sika.com

www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

