

Termék Adatlap
 Kiadás dátuma 03/2009
 Verziószám: 04
 Sika® Poxicolor® Primer HE NEU

Sika® Poxicolor® Primer HE NEU

(Icosit-Poxicolor® Primer HE NEU)

Felülettoleráns, oldószeresegény, epoxigyanta alapozó bevonat acélfelületekre

Termékleírás

Epoxigyanta kötőanyagú, kétkomponensű alapozó bevonat. A különleges, magas pigmentáltság gazdaságos és kiváló korrózióvédő tulajdonságot nyújt a kézzel rozsdamentesített felületeknek is.

Engedélyezett a TL/TP-KOR-Stahlbauten 81. és a 94. lapja szerint.

Oldószeresegény termékek, a korróziógátló bevonatokra vonatkozó VdL előírás szer

Alkalmazási terület

Robosztus, sokoldalúan feldolgozható alapozó az acélszerkezetek légköri környezeti korrózióvédelmére. Különösen alkalmazható karbantartási munkákra, ha csak korlátozott felületi előkészítés lehetséges (gépi vagy kézi rozsdátlanítás).

Termékelőnyök

- Vastag rétegben feldolgozható
- Gyors száradás és átkeményedés
- Magas kiadóssága miatt gazdaságos
- A nagy rétegvastagság és a kötés diffúziós szigetelőképesége a jó alapfelületi fedéssel és tapadászilárdsággal igen magas mértékű biztonság.

Termékadatok

Megjelenés

Színárnyalat Alumínium, homoksárga és vörösbarna

Szállítás

Sika® Poxicolor® Primer HE NEU:	28 kg, 14 kg és 4 kg
Verdünnung EG:	25, 10 és 3 liter
SikaCor® Cleaner:	25 és 160 liter

Tárolás

Tárolási körülmények / Eltarthatóság Felbontatlan csomagolásban, hűvös (+5 °C és +20 °C hőmérséklet) és száraz helyen tárolva 2 évig eltartható.



Rendszerek

Rétegfelépítési javaslat

Acél:

Légköri igénybevételeknél:

1 x Sika® Poxicolor® Primer HE NEU

1-2 Sika® Poxicolor® Plus

Magasabb korróziós igénynél és színállóságnál:

1 x Sika® Poxicolor® Primer HE NEU

1 x Sika® Poxicolor® Plus

1 x SikaCor® EG 4 ill. SikaCor® EG 5 vagy SikaCor® EG 120

Felület előkészítés

Acél:

A felületelőkészítés az MSZ EN ISO 12944 szabvány 4. része szerint történjen.

A felülettisztítás foka a várt igénybevételtől függ. Normál légköri környezeti igénybevétel esetén elegendő az St 2 vagy az St 3 rozsdátlanítás.

A felületnek olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és laza rozsdától mentesnek kell lenni.

Horganyzott acél

A felületnek olaj-, zsír- és korróziómentesnek kell lenni.

Víz- vagy kondenzvízterhelés esetén sweep homokfúvást végezzünk.

A szennyezett és időjárási hatásoknak kitett felületek tisztításához minden felülethez, mint pl. horganyzott vagy bevonatos, a SikaCor® Wash tisztítót ajánljuk

Műszaki adatok

Anyagfelhasználás

	Nedves sűrűség kb. kg/dm ³	Száranyag tartalom %		Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadósága, veszteség nélkül			
		térfogat	tömeg	száranyag filmréteg μm	nedves filmréteg μm	kb. kg/m ²	kb. m ² /kg
alumínium	1,3	67	80	100	160	0,190	5,25
vörösbarna/homoksárga	1,4	68	83	100	155	0,200	5,00

Keverési arányok (A : B komponens)

Tömegarányban: 88 : 12

Térfogatarányban: 81 : 19

Ellenállóság

Vegyhatások:

Ellenáll légköri hatásoknak, jégolvasztó sóknak, olajoknak és zsíroknak, valamint hajtóanyagok és oldószerek rövid idejű hatásainak.

Hőmérsékleti hatások:

Nedves hatás: max. +40 °C

Száraz hatás: max. +100 °C

Feldolgozási tudnivalók/ - korlátozások

Keverés

Az összekeverés előtt az A komponens elektromos keverővel felkeverjük. Az A+B komponenseket a feldolgozás előtt az előírt keverési arányban óvatosan összeöntjük. A kispriccelés és a kilocsanás elkerülésére fokozatmentesen állítható elektromos keverőt használunk, és rövid ideig, alacsony fordulatszámmal keverjük. Végül a keverési sebesség max. 300 ford./perc lehet. A keverési idő legalább 3 perc, és először akkor hagyhatjuk abba, amikor rendelkezésünkre áll egy egyöntetű keverék. Az összekevert anyagot öntsük át egy tiszta edénybe és még egyszer röviden, a fentebb leírt módon keverjük át. A termék keverésekor és átöntésekor alkalmas védőkesztyűt, gumikötényt, hosszú ujjú inget, munkásnadrágot és egy jól záródó védőszemüveget hordjunk.

Feldolgozási eljárás A megadott száraz rétegvastagság airless szórás esetén értendő. Az egyenletes rétegvastagság elérése, valamint az optikai megjelenés a feldolgozási eszköztől függ. A legjobb eredményt általában a szórással történő feldolgozás adhatja. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyság és a száraz rétegvastagság. Ecseteléssel és hengerléssel történő feldolgozásnál a szerkezettől, a helyszíni adottságoktól és a színárnyalattól függő megkövetelt rétegvastagság eléréséhez, adott esetben további munkamenetre is lehet számítani. Egy a helyszínen készített próbafelület készítésével célszerű megbizonyosodni a rétegek feldolgozásának megkezdése előtt, hogy a kiválasztott feldolgozási módszer a kívánt termékkel a követelmény eredményeit tükrözze.

Ecsettel:

Az St 2 vagy az St 3 felület előkészítésnél ecseteléssel érhető el a legjobb penetráció és felületfedés.

Szórva:

Magasnyomású fúvóka: 1,7-2,5 mm, nyomás 3-5 bar.

Szükség esetén max. 5 tömeg% Verdünnung EG hígító adható hozzá.

Airless szórással:

A szórási nyomás a pisztolyban legalább 180 bar;

Szállítócső átmérője: 3/8", ill. 8 mm;

Alkalmazandó fúvóka: 0,38-0,53 mm;

Szórási szög: 40-80 °.

Szükség esetén max. 5 tömeg% Verdünnung EG hígító adható hozzá.

Feldolgozási hőmérséklet Az anyag és a bevonandó felület hőmérséklete legalább: + 5 °C legyen.

Feldolgozási idő
+5 °C-on: kb. 6 óra
+20 °C-on: kb. 4 óra

6-os száradási fok a DIN 53 150 szerint (fogásbiztos állapot)	Száraz rétegvastagság	+5 °C	+20 °C
	Sika® Poxicolor® Primer HE NEU	100 µm	12 óra után

Várakozási idő a munkamenetek között Legalább 16 óra +5 °C hőmérsékleten, legalább 6 óra +20 °C hőmérsékleten. Maximum 1 év

Végző száradási idő A rétegvastagságtól és a hőmérséklettől függően a teljes átkeményedést a bevonat 1-2 hét után éri.

Hígítás Verdünnung EG

Szerszámtisztítás SikaCor Cleaner

Fontos tudnivalók

VOC kibocsátási érték A termék a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv, valamint a 25/2006.(II.3.) Korm. rendelet (2A/j OB kategória) melléklete szerint 500 g/liter (határérték 2010-től) készített.
A használatra kész Sika® Poxicolor® Primer HE NEU maximális VOC tartalma <500 g/liter.

Mérési értékek Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

