



P 48 PUR 2 K PUR IPARI ZOMÁNC

P 48 CONV.
flexibilis

P 48

LEÍRÁS:

Időjárás álló, magasfényű, jól terülő, flexibilis, két komponensű poliuretán zománc, MediumSolid.

FŐ TERMÉK- JELLEMZŐK:

- a bevonat bel- és kültérben egyaránt alkalmazható
- földmunka gépek, mezőgazdasági gépek, tartályok külső felületeinek festéséhez.
- kiválóan takar
- megfelelően ellenáll a felületét érő ütéseknek és a kopásnak
- kiemelkedő a festék bevonat rugalmassága
- egyszerű felhasználhatóság
- kiválóan ellenáll az időjárás viszontagságainak
- sokáig megőrzi fényességét.

SZÍN ÉS FÉNY:

RAL, DB, BS, NCS, és autóiipari színekben is színezhető a converter P 48

felület	fényességi fok
fényes	90

MŰSZAKI ADATOK:

(az adatok bekevert termékre vonatkoznak 20°C-on)

(1 g/cm³ = 8,25 lbs/US gal; 1 m²/l = 40,7 ft²/US gal)

Sűrűség:	Kg/l	1,000-1,200
Nem-illó anyagtartalom:	Tömeg:	55-60% (függ a színtől)
	Térfogat:	40-54% (függ a színtől)
Javasolt szárazfilm vastagság(dft):		40-50 μ
Elméleti kiadósság:		10-8 m ² /l
Száradás:	por száraz	~20'
	érintés száraz	~2-3 h
	kikeményedés	~3-5 h
Tárolhatósági idő (hűvös száraz helyen):		~12 hónap
Lobbanás pont:		~23°C
Tartós hőállóság:		100 - 120°C

**AJÁNLOTT FELÜLETI ÉS
HŐMÉRSÉKLETI
FELTÉTELEK:**

A festendő felületnek teljesen szennyeződéstől mentesnek kell lennie.
A tökéletes bevonat megvalósítása érdekében, a felhordás és a filmréteg kikötésének ideje alatt, legalább 15°C levegő hőmérsékletnek kell lennie. Az alap felületnek legkevesebb 3°C-al magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.
A levegő relatív páratartalmának 85% alatt kell maradnia.

**BEVONATRENDSZERI
ALTERNATÍVÁK:**

acél felület: *homokszórás Sa 2.1/2 ISO*
-korróziógátló alapozó: Sestriere Epoxivin 2750, INVER Epox 91195, EVRIKA alkid 1K
előzetesen festett felület:
-gépi tisztítás **P St.3** állapotig(a hámló bevonat részek teljes eltávolítása)
-a felület teljes megtisztítása a portól és egyéb szennyeződésektől.
-korróziógátló alapozó **2K Sestriere 2750, vagy 1K L 11, EVRIKA**

**FELHASZNÁLÁSI
JAVASLATOK:**

A bázist és az edzőt az alábbi arányban keverjük össze:

Edző	Térfogat arány	Tömeg arány
820/C MS	4 : 1	25%
1900/C	3 : 1	30%

**FELDOLGOZHATÓSÁGI
IDŐ:**

(18-20°C): 4 h

LEVEGŐS SZÓRÁS:

Javasolt hígító: PUR vagy NITRO, (CS/154 vagy CS/3850)
Hígítás mértéke: 10-20%
Fúvóka. mm: 0,9-1,4
Nyomás atm: 3-3,5
Az anyag viszkozitása C F/4 20°C: 18-20"

AIRLESS SZÓRÁS:

Javasolt hígító: CS/154 vagy CS/3850
Hígítás mértéke: 3-10%
Fúvóka mm: 0,23-0,73 mm
Nyomás atm: 120-150

Megjegyzés : A műszaki leírásban szereplő adatokat laborunk ellenőrizte; az információk jelenlegi ismereteinken alapulnak és objektíven tükrözik a felhasználás során elérhető eredményeket, amelyek - magasan képzett és a megfelelő műszaki tudás ismeretében lévő munkaező – esetén, megfelelő felületen és normális környezeti feltételek mellett tökéletesek lehetnek. Nem vállaljuk a felelősséget a műszaki paraméterek figyelmen kívül hagyásából eredő eredményekért. A termék megfelelő alkalmazását és a szükséges információkat illetően viszont szívesen állunk ügyfeleink rendelkezésére.