



L 40



KORRÓZIÓGÁTLÓ, SZINTETIKUS ALAPOZÓ

1 K, GYORS SZÁRADÁSÚ,
SELYEMFÉNYŰ
cinkfoszfát

L 40 CONV. (1761)

LEÍRÁS:

gyors száradású, szintetikus gyanta bázisú selyemfényű alapozó
Beltérben fedőként is alkalmazható.

FŐ TERMÉK- JELLEMZŐK:

- átfesthető alkid-, nitró-, szintetikus-, gyors száradású-, hőre keményedő-, és poliuretán zománcokkal.
- alkalmas mezőgazdasági gépek, ipari gépek, acélszerkezetek festésére
- kiválóan takar, a fedőképesség a különböző árnyalatok esetében eltérő lehet.
- egyszerű felhasználhatóság
- **Nem használható alumínium és horganyzott felületekre.**

SZÍN ÉS FÉNY:

- A RAL és MCS színkártya színeiben színezhető, a színkeverő rendszerünkön. (L 40-es konverter).
- felhordás után a felület **selyemfényű**

MŰSZAKI ADATOK:

Tömegsűrűség:	Kg/l	1,500 +-0,050 (a színtől függően)
Nem illó-anyag tartalom:	Térfogat:	51%
Javasolt szárazfilm vastagság(dft):		30 my
Elméleti kiadásság:		11 m ² /kg (30 my)
Száradás:	por száraz	~15-20'
	érintés száraz	~1 h
	kikeményedés	~6-12 h
Tárolhatósági idő: (száraz és hűvös helyen)		~24 hónap
Lobbanáspont:		>22°C
Tartós hőállóság:		120°C
Átfesthetőség:		max. 15 napon belül

AJÁNLOTT FELÜLETI ÉS HŐMÉRSÉKLETI FELTÉTELEK:

A festendő felületnek teljesen szennyeződéstől mentesnek kell lennie. minimum gépi tisztítás ISO St 2 felületi állapotig
A tökéletes bevonat megvalósítása érdekében, a felhordás és a a filmréteg kikötésének ideje alatt, minimum 15°C levegő hőmérsékletnek kell lennie. Az alap felületnek legkevesebb 3°C-al magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.
A levegő relatív páratartalmának 85% alatt kell maradnia.

COMPACT-HU KFT.
6728 SZEGED, Dorozsmai út 14.

L 40 SZINTETIKUS ALAPOZÓ

Tel.: +36 62/313-463
Fax: +36 62/313-463
domecs@vnet.hu

BEVONATRENDSZERI ALTERNATÍVÁK:	fém felület: homokszórás Sa 2.1/2 ISO vagy kézi tisztítás az St 3. ISO minőségig előzetesen festett felület: -gépi tisztítás P St.3 állapotig(a hámló bevonat részek teljes eltávolítása) -a felület teljes megtisztítása a portól és egyéb szennyeződésektől. -javasolt próba festés elvégzése, hogy az esetleges visszamaródot elkerüljük.
---------------------------------------	--

FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK:

LEVEGŐS SZÓRÁS

Javasolt hígító:	nitro (CS/2) vagy szintetikus (CS/3000)
Hígítás mértéke:	20-30%
Fúvóka átmérője:	1,2-1,45
Fúvóka nyomás atm:	3-4
Az anyag viszkozitása C F/4 20°C:	18-20"

AIRLESS SZÓRÁS

Javasolt hígító:	nitro (CS/2) vagy szintetikus (CS/3000)
Hígítás mértéke:	5-10%
Fúvóka átmérője:	0,43-0,53 mm
Fúvóka nyomás atm:	150-180

Mivel egy gyors száradású ipari alapozóról van szó, ezért az ecsettel történő felhordás körülményes lehet, nem tudjuk garantálni, hogy az alapozó megfelelően egyenletes bevonatot képez.

Megjegyzés : A műszaki leírásban szereplő adatokat laborunk ellenőrizte; az információk jelenlegi ismereteinken alapulnak és objektíven tükrözik a felhasználás során elérhető eredményeket, amelyek -magasan képzett és a megfelelő műszaki tudás ismeretében lévő személyzet – esetén, megfelelő felületen és normális környezeti feltételek mellett tökéletesek lehetnek.

Nem vállaljuk a felelősséget a műszaki paraméterek figyelmen kívül hagyásából eredő eredményekért. A termék megfelelő alkalmazását és a szükséges információkat illetően viszont szívesen állunk ügyfeleink rendelkezésére.