



E 27



2750 (E27 Converter) Epoxyvin Primer

2 K EPOXI VINIL ALAPOZÓ

LEÍRÁS:

FŐ TERMÉK- JELLEMZŐK:

Epoxi vinil alapú, két komponensű korróziógátló alapozó, amelyből RAL színek keverhetőek.

- megfelelő ipari környezetben lévő acélszerkezetek festéséhez
- földmunka gépekhez, mezőgazdasági gépekhez, alvázak, tartályok felületkezeléséhez
- megfelelő horganyzott, és alumínium felületek festéséhez
- ellenáll átlagos vegyi hatásnak is
- fém ötvözetek festéséhez
- kiválóan takar
- egyszerű felhasználhatóság
- hosszú idő után is átfesthető 1 és 2 komponensű fedőkkel
- alkid bázisú zománcokkal is átfesthető, ez esetben javasolt a fedő hígítása epoxi hígítóval (CS 2780) és javasolt legalább 12 óra száradási idő kivárása, az alkid fedő felhordása előtt.

SZÍN ÉS FÉNY:

Az E 27 konverter színezhető a RAL színrendszer színeiben.

Felület	Fényességi fok
matt	~ 10

MŰSZAKI ADATOK:

(az adatok bekevert termékre vonatkoznak 20°C-on)

(1 g/cm³ = 8,25 lbs/US gal; 1 m²/l = 40,7 ft²/US gal)

Sűrűség:	Kg/l	1,350
Nem-illó anyagtartalom:	Tömeg:	68%
	Térfogat:	49%
Viszkozitás:	thixotróp	
Javasolt szárazfilm vastagság(dft):	50-100 μ (50 μ rétegenként)	
Elméleti kiadósság:	7,4 m²/kg/50 my	
Száradás:	levegőn	por száraz ~20'-30'
		érintés száraz ~1h
		kikeményedés ~12-15 h

Átfesthetőség: min: 40' -45' 15° Celsiuson max: korlátlan

Tárolhatósági idő:
(hűvös száraz helyen): ~15 hónap
Tartós hőállóság: 80 - 90°C

11

COMPACT-HU KFT.
6728 SZEGED, Dorozsmai út 30.

E 27 alapozó

Tel.: +36 62/313-463
Fax: +36 62/313-463
domecs@vnet.hu

AJÁNLOTT FELÜLETI ÉS HŐMÉRSÉKLETI FELTÉTELEK:

A festendő felületnek teljesen szennyeződéstől mentesnek kell lennie.

A tökéletes bevonat megvalósítása érdekében, a felhordás és a filmréteg kikötésének ideje alatt, a festendő felületnek minimum 15°C hőmérsékletűnek kell lennie, és a levegő hőmérséklet legkevesebb 3°C–kal legyen a harmatpont felett.

BEVONATRENDSZERI ALTERNATÍVÁK:**acél felület: homokszórás Sa 2.1/2 ISO**

vagy gépi tisztítás St 3 felületi minőségig.

-poliuretán, akril vagy alkid fedő attól függően, hogy mi az igényelt tartósság és felületi minőség.

előzetesen festett felület:

-a felület teljes megtisztítása a hámló részekről portól és egyéb szennyeződésektől.

-Ellenőrizzük, hogy a már előzőekben festett felület átfesthető-e két komponensű alapozóval.

Alumínium és Horganyzott felület:

-a felület teljes megtisztítása a portól és egyéb szennyeződésektől -

-Javasolt a felület érdesítése a jobb tapadás érdekében.

Beton felületek alapozása

-A festendő felületnek simának, hordképesnek kell lennie, ez aljzatbeton esetében aljzatkiegyenlítést, fal esetében megfelelő tömörítést, vagy glettelést jelent.

-Ellenőrizzük, hogy a már előzőekben festett felület átfesthető-e két komponensű alapozóval.

FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK:

A bázist és az edzőt az alábbi arányban keverjük össze:

Edző	Térfogat arány	Tömeg arány
2750/C	3 : 1	20%

-a bázisnak és az edzőnek a bekeverés ideje alatt 15°C felett kell lennie, ellenkező esetben hígító hozzáadása szükséges a megfelelő viszkozitás beállítása végett.

-túl sok hígító az ellenállóság csökkenését és lassabb kötést eredményezhet, hígítót csak a két komponens bekeverése után szabad az alapozóhoz adagolni.

FELDOLGOZHATÓSÁGI IDŐ:

(18-20°C): 8 h

LEVEGŐS SZÓRÁS:

Javasolt hígító:

epoxi (CS/2780) vagy nitro

Hígítás mértéke:

10 %

Fúvóka. mm: 1,3-1,5
Nyomás atm: 3-4
Az anyag viszkozitása C F/4 20°C:

AIRLESS SZÓRÁS:

Javasolt hígító: epoxi (CS/2780) vagy nitro
Hígítás mértéke: 5%
Fúvóka mm: 0,43-0,63 mm
Nyomás atm: 150-180

ECSET HENGER:

Javasolt hígító: epoxi vagy nitro
Hígítás mértéke: 0-5%

Megjegyzés : A műszaki leírásban szereplő adatokat laborunk ellenőrizte; az információk jelenlegi ismereteinken alapulnak és objektíven tükrözik a felhasználás során elérhető eredményeket, amelyek - képzett és a megfelelő műszaki tudás ismeretében lévő kivitelezők – esetén, megfelelően előkészített felületen és átlagos környezeti feltételek mellett tökéletesek lehetnek.

Nem vállaljuk a felelősséget a műszaki paraméterek figyelmen kívül hagyásából eredő, és egyéb szakmai hibákért. A termék megfelelő alkalmazását és a szükséges információkat illetően viszont szívesen állunk ügyfeleink rendelkezésére.