

## FŐ TERMÉK JELLEMZŐK

Gyors száradású víz hígítású selyemfényű bevonat, kiváló időjárásálló képességgel rendelkezik. A kiváló tapadás miatt alkalmas különböző alumínium öntvények felületének közvetlen festésére is. A termék nagyon gyorsan szárad levegőn, de lehetséges a gyorsított szárítás is, 80°C –on 15 percen keresztül.

## ALKALMAZÁS

Ez a víz hígítású zománc bevonat főként akkor javasolt, ha az alacsony VOC tartalom és a gyors száradás követelmény. A bevonat mezőgazdasági alkatrészek, gépek, építőipari, vagy útépítő gépek, festésére, stb. használható. Előnye a gyors, teljes rétegű átszáradás

## FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

Felhordható levegős, „airless”, és elektrosztatikus rendszerrel. A megfelelő tartósság, minőség elérése érdekében az alapfelületet kellően kell zsír és portalanítani. A legjobb bevonat előzetesen foszfátzott felületen érhető el.

**Tartsuk szem előtt, hogy a hőmérséklet csökkenésével és a páratartalom növekedésével az átvonhatósági idő megnőhet. A korrózió gátló hatás jobb nagyobb rétegvastagság esetén.**

## TÁROLÁS

Bontatlan eredeti csomagolásban 8 hónapig tárolható. Az anyag fagyveszélyes tároljuk 5 és 30° Celsius között.

## MŰSZAKI ADATOK

| Kód     | Alkalmazott metódus                     | érték        | Referencia szabvány    |
|---------|---|--------------|------------------------|
| P/CL060 | Viszkozitás (D4/25°C)(s)                | 100 - 120    |                        |
| P/CL090 | Sűrűség (kg/l)                          | 1.090 -1.130 | UNI EN ISO 2811-1:2003 |
| P/CL120 | Nem illó anyag (w/w)(%) 3h at 105°C     | 38 – 40,3    | UNI EN ISO 3251        |
| P/CL125 | Nem illó anyag tartalom (V/V)(%)        | 32,4 - 34,4  |                        |
| P/CL140 | VOC (gr/l)(100 nem illó%-Víz%)xSGx10    | 47 - 74      |                        |
| P/CL141 | Elméleti emisszió gr/m <sup>2</sup> /1μ | 0,14 – 0,22  |                        |
| P/CL210 | Víz tartalom                            | 54.2 – 56.4  |                        |
| P/CL110 | pH:                                     | 8,8 – 9,0    | UN 8490/4              |
| P/CS010 | Száraz film vastagság (mikr.)           | 30 - 50      | UNI ISO 2178           |
| P/CC050 | Fény 60°                                | 65.0 – 75.0  | UNI EN ISO 2813:2001   |

## FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

| Kód     | Alkalmazott metódus  | érték   | Alkalmazott szabvány |
|---------|--|---------|----------------------|
| P/CL144 | 1μm filmréteg elméleti kiadósság (m <sup>2</sup> /kg) (bekevert) | 320-400 |                      |

Az alkalmazáshoz a bevonatot maximum 3-7%-ban javasolt hígítani.:

## MŰSZAKI TULAJDONSÁGOK ÉS ELLENÁLLÓSÁGI TESZTEK

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Por száraz        | 5-15 perc  |
| Érintés száraz    | 15-30 perc |
| Teljes átszáradás | 24 óra     |

## MEGJEGYZÉSEK

A műszaki adatlap megbízható mérési metódusok és gyakorlati bizonyosságon alapszik, de nem tekinthető minden tulajdonságot a legalaposabban részletezőnek és teljesnek. A műszaki adatlapon szereplő információk az adatlap kiadásának időpontjában érvényesek, a felhasználó felelőssége, hogy mindig a legújabb műszaki adatlapot használja, amit a gyártó, forgalmazó a felhasználónak a vásárláskor megküld.

A felhasználó felelőssége, hogy betartsa a biztonsági és egészségügyi előírásokat, és ellenőrizze minden alkalommal a termék megfelelő felhasználását. Tájékoztadjon a termék tulajdonságairól és a felhasználás megfelelő módjáról, és betartsa azokat.

A gyártó nem vállal magára semmi kötelezettséget és felelősséget az anyag nem megfelelő használata miatt, és mind azon sérülések, és esetlegesen kialakuló kár miatt amelyek a disztribúció után keletkeztek.