

FŐ TERMÉK JELLEMZŐK

Két komponensű, korróziógátló epoxigyanta alapozó, amely kiválóan tapad, és kiemelkedően ellenálló agresszív vegyi anyagokkal, oldószerekkel, sós és édes vízzel, és a korrózióval szemben.

A termék a legtöbb fém felületen alkalmazható, anaforetikus, és kataforetikus rendszerekben is. Agresszív kémiai közeg esetén javasolt a bevonat több rétegben történő felhordása, az erősebb ellenállóság végett. Az alapozó selyem-matt és túlzott mértékben nem befolyásolja a fedő zománc fényét.

A termék megfelel az E/PV 1530 műszaki feltételeknek, (megfelelőségi tanúsítvány n. 28 UR 02/09/04)

Csak ólommentes és kromátmentes pigmenteket tartalmaz.

ALKALMAZÁS

2 K-s korróziógátló alapozó vasra, acélra, horganyzott felületre, alumíniumra, könnyű öntvényekre és jól tapadó bevonat anaforetikus és kataforetikus bevonat felhordású rendszerekben.

FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

Felhordható levegős és „airless” rendszerrel, ecsettel és hengerrel is. A „forrón szórt” felhordása az alapozónak nem javasolt. A festendő felületnek tisztának kell lennie, mentesnek zsírtól, olajtól, hámló laza részekről (oxid), annak érdekében, hogy minél jobb eredményt tudjunk elérni, javasolt a felület szemcseszórása. Az átlagos száradási időkhöz, a levegő hőmérsékletnek 10°C felett és 70% páratartalom alatt kell lennie. Az alapozó bármelyik INVER fedővel átfesthető, egy anyag kivételével, ha INVERPLAST nevű zománccal szeretnénk átfesteni, szükség van az INVERPLAST alapozó, mint közbenső használatára. A legjobb eredmény a 24 óra száradás utáni átfestéssel érhető el, azonban az alapozó már 3-4 óra után is átfesthető levegőn száradás vagy 80-90°C-on történt szárítás után. A leggyorsabban 30-40 perc után festhető át, ha 110°C feletti hőmérsékleten szárítjuk.

TÁROLÁS

Bontatlan eredeti csomagolásban 18 hónapig tárolható.

MŰSZAKI ADATOK

Kód	Alkalmazott módszer	érték	Referencia szabvány
P/CL080	Viszkózitás (D6/25°C)(s)	25 - 40	
P/CL090	Sűrűség (kg/l)	1.490 -1.550	UNI EN ISO 2811-1:2003
P/CL120	Nem illó anyag (w/w)(%) 3h at 105°C	69,4 – 73,7	UNI EN ISO 3251
P/CL125	Nem illó anyag tartalom (V/V)(%)	47,9 – 50,9	
P/CL140	VOC (gr/l)(100 nem illó%-víz% xSGx10	390 - 472	
P/CL210	Víz tartalom	0.0 – 0.0	
P/CS010	Száraz film vastagság (mikr.)	35 - 45	UNI ISO 2178
P/CC050	Fény 60°	0.0 – 5.0	UNI EN ISO 2813:2001
P/CL180	Fazék idő	8 óra	

FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

Kód	Alkalmazott módszer	Érték	Alkalmazott szabvány
P/CL144	1µm filmréteg elméleti kiadósság (m ² /kg) (bekevert)	241-311	
P/CL142	Elméleti emisszió (gr/m ²) 1µm filmréteg (bekevert)	1.66 – 1.77	

Az alkalmazáshoz a komponenseket a következő arányok szerint kell összekeverni:

A+B tömeg/tömeg (W/W)		
Egység	Kód	Leírás
100	45934	EPOXINVER ALAPOZÓ „A” CT 113 OXID
25.0	98310	EPOXINVER – EDZŐ CT 113
30	33190	EPOXINVER HÍGÍTÓ
A+B térfogat/térfogat (V/V)		
Egység	Kód	Leírás
100	45934	EPOXINVER ALAPOZÓ „A” CT 113 OXID
40,971	98310	EPOXINVER – EDZŐ CT 113
52,103	33190	EPOXINVER HÍGÍTÓ

MŰSZAKI TULAJDONSÁGOK ÉS ELLENÁLLÓSÁGI TESZTEK

Por száraz	20-30 perc
Érintés száraz	40-60 perc
GYORSÍTOTT SZÁRÍTÁS	
Flashing-off átszellőztetés	5-10 perc
Hőkezelés	30 perc 80-90°C-on

MEGJEGYZÉSEK

Ezen műszaki paraméterekkel rendelkező alapozót, leggyakrabban hígítva alkalmazzák.

A műszaki adatlap megbízható módszeres és gyakorlati tapasztalatokon alapszik, de nem tekinthető minden tulajdonságot a legalaposabban részletezőnek és teljesnek. A műszaki adatlapon szereplő információk az adatlap kiadásának időpontjában érvényesek, a felhasználó felelőssége, hogy mindig a legújabb műszaki adatlapot használja, amit a gyártó, forgalmazó a felhasználónak a vásárláskor megküld.

A felhasználó felelőssége, hogy betartsa a biztonsági és egészségügyi előírásokat, és ellenőrizze minden alkalommal a termék megfelelő felhasználását. Tájékoztató a termék tulajdonságairól és a felhasználás megfelelő módjáról, és betartsa azokat.

A gyártó nem vállal magára semmi kötelezettséget és felelősséget az anyag nem megfelelő használata miatt, és mind azon sérülések, és esetlegesen kialakuló kár miatt amelyek a disztribúció után keletkeztek.