



L 11



**KORRÓZIÓGÁTLÓ
GYORS SZÁRADÁSÚ
ALKID GYANTA ALAPOZÓ**
Cink-foszfát

LEÍRÁS:

gyors száradású, alkid gyanta alapú, cink-foszfátot és korróziógátló pigmenteket tartalmazó, oldószer tartalmú, alapozó festék

**FŐ TERMÉK-
JELLEMZŐK:**

- átfesthető alkid-, nitró-, szintetikus-, és poliuretán zománcokkal is.
- alkalmas mezőgazdasági gépek, ipari gépek, acélszerkezetek alapozó festésére
- kiválóan takar, (a fedőképesség a különböző árnyalatok esetében eltérő lehet).
- egyszerű felhasználhatóság
- ecsettel, hengerrel is felhordható

SZÍN ÉS FÉNY:

Gyári színek: világos szürke, oxid vörös, oxid sárga, fekete,
A **RAL**, **NCS** és **MCS** szín kártya színeiben színezhető, a színkeverő rendszerünkön
-felhordás után a felület fényességi foka **matt**

MŰSZAKI ADATOK:

(az adatok bekevert termékre vonatkoznak 20°C-on)

Sűrűség:	Kg/l	1,4 +-0,050 (a színtől függően)
Nem-illó anyagtartalom:	Tömeg:	55+-5% (függ a színtől)
	Térfogat:	40-45% (függ a színtől)
Viszkozitás:		120-150" C F/4 23°C
Javasolt szárazfilm vastagság(dft):		30-50 µ
Elméleti kiadásság:		13 m ² /l (30 µ)
Száradás:	por száraz	~10-20'
	érintés száraz	~45'
	kikeményedés	~6-12 h
Tárolhatósági idő: (hűvös száraz helyen)		~24 hónap
Hőállóság:		120°C
Lobbanás pont:		>22°C
Átfesthetőség:		max. 15 napon belül

**AJÁNLOTT FELÜLETI ÉS
HŐMÉRSÉKLETI
FELTÉTELEK:**

A festendő felületnek teljesen szennyeződéstől mentesnek kell lennie.
minimum gépi tisztítás ISO St 2 felületi állapotig
A tökéletes bevonat megvalósítása érdekében, a felhordás

1

COMPACT-HU KFT.
6728 SZEGED, Dorozsmai út 30.

L 11 alapozó

Tel.: +36 62/313-463
Fax: +36 62/313-463
domecs@vnet.hu

és a
filmréteg kikötésének ideje alatt, lehetőleg 15°C levegő
hőmérsékletnek kell lennie. Az alap felületnek legkevesebb 3°C–
al magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.
A levegő relatív páratartalmának 85% alatt kell maradnia.

BEVONATRENDSZERI ALTERNATÍVÁK:

acél felület: homokszórás Sa 2.1/2 ISO

vagy kisképes tisztítás az **St 3. ISO** minőségig

előzetesen festett felület:

-gépi tisztítás **P St.3** állapotig (a hámló bevonat részek teljes eltávolítása)

-a felület teljes megtisztítása a portól és egyéb szennyeződésektől.

-1 K korróziógátló alapozó **L 11** felhordása

javasolt próba festés elvégzése, hogy az esetleges visszamaródnást elkerüljük.

FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK:

LEVEGŐS SZÓRÁS:

Javasolt hígító:	nitró (CS/2) vagy szintetikus (CS/3000)
Hígítás mértéke:	10-20%
Fúvóka. mm:	1,2-1,45
Nyomás atm:	3-4
Az anyag viszkozitása C F/4 20°C:	18-20"

AIRLESS SZÓRÁS:

Javasolt hígító:	nitró (CS/2) vagy szintetikus (CS/3000)
Hígítás mértéke:	hígítatlanul, esetleg 5-10%
Fúvóka mm:	0,43-0,53 mm
Nyomás atm:	150-180

ECSETTEL:

Javasolt hígító:	nitro (CS/2) vagy szintetikus CS/3000
Hígítás mértéke:	5-10%

Megjegyzés: Ez a termékismertető azon ipari felhasználóknak készült, akik gyakorlattal és szakmai tapasztalattal rendelkeznek, összhangban a mai ipari felhasználási sajátosságokkal, és normál felhordási körülményekkel. Mivel az anyag felhasználásánál nem vagyunk jelen, nem tudjuk ellenőrizni az alkalmazott technológiát és a felhordás körülményeit, ezért felelősséget nem vállalunk a termékeinkkel megvalósított végeredményért, esetleges hibákért.